



Transpacryl

Descripción del producto

Transpacryl es un sellador de juntas monocomponente transparente y plastoelástico de alta calidad, a base de dispersiones acrílicas.

Propiedades

- Transparente una vez seco
- Buena adherencia sobre muchos materiales porosos
- Adhesión buena en aluminio anodizado
- Se puede repintar tras el curado

Aplicaciones

- Llenado de hendiduras y grietas en hormigón y enlucido.
- Juntas con movimiento de hasta el 15 % como máximo
- Juntas de unión en el sector de la construcción.
- Juntas en alféizares, entre zócalos y paredes, entre mampostería...



Datos técnicos

Base	Dispersión de acrílico
Consistencia	Pasta
Sistema de curado	Secado físico
Formación de piel	ca. 30 minutos
Densidad	ca. 1.06 g/ml
Contorsión máxima permitida	15 %
Contracción tras el curado	ca. 30%
Temperatura de aplicación	+5°C → +30°C
Resistencia a la temperatura	-20°C → +80°C

Nota: Formación de piel y velocidad de curado pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos.

Substratos

- Estado del sustrato
La superficie debe ser: rígida, limpio, seco y sin polvo ni grasa.
- Preparación del sustrato
Si la superficie es muy porosa, se le debe aplicar imprimación con Transpacryl diluido (1 parte de Transpacryl + 2 partes de agua).
- Tipo de sustrato
Transpacryl tiene una buena adherencia a los siguientes sustratos: todos los sustratos de construcción porosos habituales, aluminio anodizado, baldosas de cerámica. Transpacryl no tiene buena adherencia o no es adecuado para sustratos bituminosos, vidrio, Metales corrosivos. Recomendamos una prueba preliminar de adhesión y compatibilidad en cada superficie.

Método de aplicación

- Método de aplicación
No lo aplique si, durante el proceso de curado, se van a producir heladas o lluvias.
- Herramientas de aplicación
Aplica Transpacryl en la junta con una pistola de calafateo manual o neumática.



Transpacryl

- Método de limpieza
Antes del curado, Transpacryl se puede retirar con agua de los sustratos y las herramientas.
- Método de acabado
Si el acabado se realiza con una paleta o una espátula húmeda, el resultado será más liso.
- Método de reparación
Reparar con: el mismo material.

Recomendaciones de salud y seguridad

Siga los procedimientos habituales de higiene laboral. Consulte la ficha técnica de seguridad de materiales y la etiqueta para obtener más información.

Embalaje/Logística

Color: Por favor, consulte el catálogo del producto, la web de Soudal o con un comercial de Soudal.

Embalaje: Por favor, consulte el catálogo del producto, la web de Soudal o con un comercial de Soudal.

Período de validez: 12 meses en envase sin abrir almacenado en un lugar fresco y seco a temperaturas de entre +5°C y +25°C, Proteger de las heladas.

Dimensiones de juntas

- Anchura mínima de las juntas: 5 mm
Anchura máxima de las juntas: 10 mm
Profundidad mínima de las juntas: 5 mm
Recomendación de trabajos de sellado: anchura de la junta = profundidad de la junta.

Observaciones

- No apto para el sellado de acuarios.
- No lo utilice en aplicaciones donde pueda producirse su inmersión constante en agua.
- Pintable con la mayoría de las pinturas.
- La pintura debe ser lo suficientemente elástica como para permitir la aplicación sobre un sellador plastoelástico.
- Dada la gran diversidad de pinturas disponibles, recomendamos realizar una prueba de compatibilidad antes de la aplicación.
- Un breve contacto con el agua (24 horas) da como resultado una ligera enturbiaación. Después de una exposición prolongada al agua (14 días) el producto volverá a ser blanco y las propiedades mecánicas se reducirán.

Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Es inherentemente general y no constituye ningún tipo de responsabilidad. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. El fabricante se reserva el derecho de modificar los productos sin previo aviso.