

Membrana EPDM

Revisión: 07/08/2020

Página 1 De 3

Especificaciones

Material	Caucho EPDM
Resistencia a la temperatura**	-40 °C → 120 °C
Temperatura de aplicación	5 °C → 30 °C
Fuerza a la tracción	> 8 N/mm ² (EN 12311-2)
Resistencia al corte	> 20 N/mm ² (EN 12310-2)
Elongación de ruptura (ISO 37)**	> 300 %
Espesor	1.2 mm +/- 10%
Permeabilidad del vapor de agua - valor Sd (EN ISO 12572)	Aprox. 24 m
Clase de reacción al fuego (EN 13501-1)	Clase E (inflamabilidad normal)

*Estos valores pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos. ** La información se refiere al producto completamente curado.

Descripción del producto

Membrana EPDM es una lámina estanca al agua y hermética a base de caucho EPDM muy resistente a la grieta, elástica y con betún compatible.

Propiedades

- Estanco al agua y al aire
- Compatible con betún
- Buena resistencia a la temperatura
- Buena resistencia a las condiciones atmosféricas y los rayos ultravioleta.
- Resistente al álcali
- Resistente ante microorganismos
- Se mantiene elástico
- Flexible
- Alta resistencia a la ranura
- Cumple con la EN13984

Aplicaciones

Para el sellado estanco al aire y agua de:

- Uniones
- Colocaciones de base (contra la humedad creciente)
- Juntas de ventana y de puerta:
 - parte externa lámina interna (para colocación de aislamiento de fachada)
 - Cara exterior de paredes macisas
 - Cara exterior de fachadas ventiladas
 - debajo del alféizar de la ventana o umbral

Embalaje

Color: negro

Embalaje:

Anchura (mm) x Longitud del rollo (m) x rollo/cartón:

200 x 20 x 4

250 x 20 x 4

300 x 20 x 2

400 x 20 x 2

Período de validez

12 meses en envase sin abrir almacenado en un lugar fresco y seco a temperaturas de entre +5 °C y +25 °C.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.

Membrana EPDM

Revisión: 07/08/2020

Página 2 De 3

Sustratos

Sustratos: todos los sustratos de construcción habituales

Naturaleza: rígida, limpio, seco y sin polvo ni grasa.

Preparación de la superficie: Recomendamos realizar una prueba de adherencia preliminar en todas las superficies. Tratamiento de bases porosas con Soudal Primer 150.

Método de aplicación

Método de aplicación: Dependiendo de la situación, la instalación del Membrana EPDM puede realizarse antes o después de la instalación del elemento de fachada (por ejemplo, marco de la ventana). Membrana EPDM Corte una longitud 10 a 20 cm superior a la del elemento de fachada correspondiente (por ejemplo, marco de ventana). Así, obtiene dos lados de entre 5 y 10 cm para superponer las esquinas. La lámina puede fijarse al elemento de la fachada con Soudaseal EPDM o mecánicamente (con una barra de presión, barra de ajuste, etc.). Empiece por la parte inferior del elemento de construcción y trabaje hacia arriba para un buen drenaje. Después de la incorporación del elemento de fachada, rellene el racor con la gran obra con una espuma PU adecuada (por ejemplo, Flexifoam). Después del endurecimiento de la espuma (y eventual corte de la misma) el Membrana EPDM se encola en la parte de la obra gruesa con Soudaseal EPDM. Para ello colocar un cordón de cola interrumpido y con un espesor de 5-6 mm (= ¡estanco! Cuente con +/- 1 cordón de cola para tira de 5 cm EPDM de anchura. Pegue la lámina, no demasiado ajustada, en la obra grande para aguantar los eventuales movimientos entre los diferentes elementos constructivos, pero evite los pliegues. Después, apriete de manera uniforme la lámina con un rodillo de presión para producir una capa de cola de 1.2 mm de espesor y unos 25 cm de anchura. De esta manera hay suficiente superficie de adherencia y puede endurecerse bien la cola. Las partes superpuestas del Membrana EPDM (por ejemplo, en las esquinas) pueden colarse con la ayuda de Soudaseal EPDM. Después del endurecimiento completo de la cola el encolado no carga aún. Para ello, remítase a la ficha técnica de la cola.

Limpieza: En caso de usar Soudaseal EPDM o en presencia de una tira autoadhesiva de butilo, se pueden limpiar los residuos con Soudal Adhesive Remover-CT, Soudal Surface Cleaner o Swipex.

Reparación: Con el mismo material

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.

Membrana EPDM

Revisión: 07/08/2020

Página 3 De 3

Recomendaciones de salud y seguridad

Siga los procedimientos habituales de higiene laboral. Consulte la ficha técnica de seguridad de materiales y la etiqueta para obtener más información.

Observaciones

- No usar a temperaturas inferiores a +5°C
- No usar en bases congeladas o bases en las que haya condensación.
- Al realizar conexiones, la resistencia máxima dependerá de la fuerza y no de la duración de la compresión.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.