

SOUDAFIX P280-SF

Revisión: 16/07/2019

Página 1 de 5

Datos técnicos:

Base	Poliéster, sin estireno		
Consistencia	Pasta estable		
Sistema de curado	Reacción química		
Tiempo de curado completo (20°C/65% H.R.)	<u>Temp. del sustrato</u>	<u>Tiempo de trabajo</u>	<u>Sustrato seco</u>
	0°C	25 min	180 min
	5°C	15 min	120 min
	10°C	12 min	90 min
	15°C	8 min	60 min
	20°C	6 min	45 min
	25°C	4 min	30 min
	30°C	3 min	20 min
Peso específico	Aprox. 1,75 g/cm ³		
Resistencia a la temperatura	-40°C hasta + 50°C		

Producto:

SOUDAFIX P280-SF es una resina de anclaje de dos componentes para la fijación sin presión de varillas roscadas (ETA: M8 - M16), espárragos, barras de refuerzo, collares roscados, perfiles, etc. en varios materiales sólidos y huecos, como el hormigón no fisurado, hormigón celular, ladrillo macizo o hueco, hormigón poroso, piedra natural, paredes de cartón yeso, etc.

Características:

- Fácil de usar y aplicar
- Curado rápido
- Amplia área de aplicación, incluso en hormigón seco y húmedo
- Instalación suspendida permitida
- Cartucho reutilizable simplemente intercambiando mezclador estático
- Ideal para anclar en ladrillo hueco en combinación con tamices
- Fijación estanca e impermeable
- Evaluación técnica europea ETA 19/0345 basada en EAD 330499-00-0601 para uso en hormigón no fisurado.
- Evaluación técnica europea ETA 19/0346 basada en EAD 330076-00-0604 para uso en albañilería (sólida o hueca)

Area de aplicación:

Fijación de cargas pesadas en materiales de construcción sólidos y huecos. Anclaje sin presión incluso cerca de los bordes.

Embalaje:

Color: gris oscuro tras la mezcla

Cartucho: Cartucho de aluminio de 300 ml para usar con pistola de estándar, cartucho coaxial de 400 ml con pistola especial.

Caducidad:

12 meses en su embalaje original

Almacenar en un lugar fresco y seco a temperaturas entre +5°C y +25°C.

Observación: Las directivas contenidas en esta documentación son el resultado de nuestros experimentos y de nuestra experiencia y se han presentado de buena fe. Debido a la diversidad de los materiales y sustratos y la gran cantidad de posibles aplicaciones que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. En todos los casos se recomienda realizar experimentos preliminares.

SOUDAFIX P280-SF

Revisión: 16/07/2019**Página 2 de 5****Sustratos:**

Tipo: Todos los sustratos de construcción porosos habituales, mala adhesión sobre materiales lisos no porosos

Estado: Limpio, libre de polvo y grasa

Tratamiento: no se necesita un tratamiento particular del sustrato. En materiales huecos es necesario el uso de tamices

Aplicación:

Método de aplicación: pistola estándar para cartucho de 300 ml, pistola especial de 2 componentes para 380 ml, preferiblemente de alta resistencia

Temperatura de aplicación: +5°C hasta +30°C

Limpieza:

Antes del curado: limpie el exceso de producto y luego limpie con aguarrás o acetona.

Después del curado: se recomienda dejar que el producto se cure completamente, de modo que pueda retirarse fácilmente mecánicamente con un martillo y un cincel

Reparación: con el mismo material

Recomendaciones de seguridad:

Aplice las precauciones de higiene industrial habituales

Usar solo en espacios bien ventilados

Consulte la etiqueta para más información

Recomendaciones:

Existe el riesgo de manchas en sustratos porosos como la piedra natural. En tales sustratos se recomienda una prueba de compatibilidad preliminar

Instrucciones de uso:

- Taladrar a la profundidad recomendada
- Limpie el orificio de perforación a fondo con cepillo y bomba de aire
- Atornille el mezclador estático en el cartucho
- Dispense los primeros 10 cm del producto para desperdiciarlos (en un trozo de cartón) hasta lograr un color uniforme (gris oscuro) y el producto esté bien mezclado
- Piedra sólida: llene el taladro de abajo hacia arriba
Ladrillo hueco: inserte el tamiz y llénelo de abajo hacia arriba, de modo que la resina se presione a través de los pequeños orificios del tamiz
- Inserte la varilla de anclaje con movimiento giratorio izquierda-derecha
- Inspeccione el agujero taladrado para un llenado adecuado
- Observar el tiempo de endurecimiento. No mueva la varilla de anclaje durante el curado
- Deje que el exceso de producto cure también. Retírelo mecánicamente con un martillo y un cincel una vez curado
- Instalar componente, aplicando el par de apriete correcto

Observación: Las directivas contenidas en esta documentación son el resultado de nuestros experimentos y de nuestra experiencia y se han presentado de buena fe. Debido a la diversidad de los materiales y sustratos y la gran cantidad de posibles aplicaciones que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. En todos los casos se recomienda realizar experimentos preliminares.

SOUDAFIX P280-SF

Revisión: 16/07/2019

Página 3 de 5

Parámetros de instalación para varillas roscadas en hormigón no fisurado:

Diámetro de la varilla roscada	d	mm	M8	M10	M12	M16
Diámetro del taladro	d_0	mm	10	12	14	18
Profundidad mínima de anclaje	$h_{ef,min}$	mm	60	70	80	100
Profundidad máxima de anclaje	$h_{ef,max}$	mm	160	200	240	320
Profundidad del orificio taladrado	h_l	mm	$h_{ef} + 5 \text{ mm}$			
Distancia mínima al borde	c_{min}	mm	40	50	60	75
Distancia axial mínima	s_{min}	mm	40	50	60	75
Espesor mínimo del miembro	h_{min}	mm	$h_{ef} + 30 \text{ mm}$ $\geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2 d_0$
Par de apriete	T_{inst}	Nm	10	20	40	80

Parámetros de instalación para varillas roscadas en mampostería:

Diámetro de la varilla roscada	d	mm	M8	M10	M12
Diámetro del taladro	d_0	mm	10	12	14
Profundidad de anclaje	h_{ef}	mm	80	85	95
Profundidad del orificio taladrado	h_l	mm	$h_{ef} + 5 \text{ mm}$		
Distancia mínima al borde	c_{min}	mm	120	128	143
Espaciado mínimo	s_{min}	mm	240	255	285
Par de apriete	T_{inst}	Nm	5	8	10

Observación: Las directivas contenidas en esta documentación son el resultado de nuestros experimentos y de nuestra experiencia y se han presentado de buena fe. Debido a la diversidad de los materiales y sustratos y la gran cantidad de posibles aplicaciones que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. En todos los casos se recomienda realizar experimentos preliminares.

SOUDAFIX P280-SF

Revisión: 16/07/2019

Página 4 de 5

Tabla C1: Valores característicos para cargas de tensión y corte de varillas roscadas en hormigón no fisurado							
Resistencia característica para cargas de tensión				M8	M10	M12	M16
Falla del acero¹⁾							
Resistencia a la tracción característica	$N_{Rk,s}$	kN	Ver resistencia característica en ETA-19/0345				
Falla del cono de hormigón							
Resistencia a la tracción característica	$N_{Rk,c}$	kN	Ver resistencia característica en ETA-19/0345				
Espaciado de anclaje característico	$s_{cr,N}$	mm	$3 \cdot h_{ef}$				
Distancia de borde característica	$c_{cr,N}$	mm	$1.5 \cdot h_{ef}$				
Factor para cono de hormigón en hormigón no fisurado	$k_{ucr,N}$	-	Ver resistencia característica en ETA-19/0345				
Extracción combinada y falla del cono de hormigón							
Resistencia a la tracción característica en hormigón no fisurado C20/25							
Rango de temperatura: -40°C / 50°C ($T_{mip} = +40^\circ\text{C}$)	$T_{Rk,unr}$	N/mm ²	12,0	12,0	11,0	9,0	
Factores crecientes para el hormigón no fisurado Ψ_c	C30/37		1,04				
	C40/50		1,07				
	C50/60		1,09				
Falla de división							
Distancia al borde	$c_{cr,sp}$	mm	$0,5 \cdot s_{cr,sp}$				
Espaciado	for $h = h_{min}$	$s_{cr,sp}$	$s_{cr,sp} = 4 h_{ef}$				
	if $h_{min} \leq h < 2 h_{ef}$	$s_{cr,sp}$	$s_{cr,sp} = \text{valor interpolado}$				
	if $h > 2 h_{ef}$	$s_{cr,sp}$	$s_{cr,sp} = s_{cr,Np} = 20 \cdot d \cdot (T_{Rk,unr}/7,5)^{0,5} \leq 3 h_{ef}$				
Resistencia característica para cargas de corte				M8	M10	M12	M16
Falla de acero sin brazo de palanca¹⁾							
Valores característicos para cargas de corte	$V_{Rk,s}$	kN	Ver resistencia característica en ETA-19/0345				
Factor de ductilidad según falla del acero en carga de corte	k_7	-	1,0				
Falla de acero con brazo de palanca¹⁾							
Momento flector característico	$M^0_{Rk,s}$	Nm	Ver resistencia característica en ETA-19/0345				
Falla de extracción de hormigón							
Factor para falla de extracción de hormigón	$k = k_3 = k_8$	-	2,0				
Falla en el borde del hormigón							
Valores característicos para cargas de corte	$V_{Rk,c}$	kN	Ver resistencia característica en ETA-19/0345				
Longitud efectiva del anclaje	l_f	mm	$l_f = h_{ef}$				
Diámetro exterior del anclaje	d_{nom}	mm	8	10	12	16	

¹⁾ Clase de propiedad del acero según el anexo A3, tabla A2, en ETA-19/0345

Observación: Las directivas contenidas en esta documentación son el resultado de nuestros experimentos y de nuestra experiencia y se han presentado de buena fe. Debido a la diversidad de los materiales y sustratos y la gran cantidad de posibles aplicaciones que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. En todos los casos se recomienda realizar experimentos preliminares.

Soudafix P280-SF

Revisión: 16/07/2019

Página 5 de 5

Tabla C1: Resistencias características a la tracción y al corte de varillas roscadas en mampostería			
Rango de temperatura -40°C / +40°C (T _{mlp} = 24°C) y -40°C/+50°C (T _{mlp} = 40°C)			
Ladrillo de arcilla maciza n°1 (ver ETA-19/0346), $f_b \geq 73 \text{ N/mm}^2$		Resistencia característica ¹⁾	
Diámetro de la varilla roscada		De tensión $N_{Rk} \text{ (kN)}^2$	A la cizalladura $V_{rk} \text{ (kN)}^3$
M8		1,5	1,5
M10		2,5	2,5
M12		3,0	3,0
Ladrillo de arcilla maciza n°2 (ver ETA-19/0346), $f_b \geq 18,3 \text{ N/mm}^2$		Resistencia característica ¹⁾	
Diámetro de la varilla roscada	Tamiz	De tensión $N_{Rk} \text{ (kN)}^2$	A la cizalladura $V_{rk} \text{ (kN)}^3$
M8	SH 12x80	3,5	3,5
M10	SH 15x85	4,0	4,0
M12	SH 20x85	5,0	5,0

¹⁾ Detalles por tipo de ladrillo ver ETA 19/0346

²⁾ Para el diseño de acuerdo a EOTA TR054: $N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b}$; $N_{Rk,pb}$ - la falla de acero no es decisiva

³⁾ Para el diseño de acuerdo a EOTA TR054: $V_{Rk,s} = V_{Rk,b}$ - la falla de acero sin brazo de palanca no es decisiva - $V_{Rk,c}$ de acuerdo a EOTA TR054

Tabla C2: momentos característicos de flexión en mampostería					
Diámetro de la varilla roscada			M8	M10	M12
Momento de flexión característico con varilla roscada estándar grado 5.8	$M_{Rk,s}$	Nm	19	37	65
Factor de seguridad parcial	γ_{Ms}	-	1,25		
Momento de flexión característico con varilla roscada estándar grado 6.8	$M_{Rk,s}$	Nm	22	45	79
Factor de seguridad parcial	γ_{Ms}	-	1,25		
Momento de flexión característico con varilla roscada estándar de acero inoxidable A4-70 (clase 70)	$M_{Rk,s}$	Nm	26	52	92
Factor de seguridad parcial	γ_{Ms}	-	1,56		

Observación: Las directivas contenidas en esta documentación son el resultado de nuestros experimentos y de nuestra experiencia y se han presentado de buena fe. Debido a la diversidad de los materiales y sustratos y la gran cantidad de posibles aplicaciones que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. En todos los casos se recomienda realizar experimentos preliminares.