



Fecha: 07/08/19 Pág. 1 de 5

Datos técnicos:

Base	Poliuretano Adhesivo
Consistencia	Líquida
Sistema de secado	Polimerización por humedad
Formación de piel (20°C y 60% H.R.)	8 min.
Tiempo de curado (20°C y 60% H.R.)	40 min. Para cordones de 30 mm.
Tiempo de pisado (20°C y 60% H.R.)	1 hora en superficies irregulares
Tiempo de carga (20°C y 60% H.R.)	Después de 1 h.
Rendimiento	120 m ² por envase
Rango de temperaturas	-40°C a +90°C (producto curado)
Color	Naranja
Resistencia al fuego (DIN 4102 part. 1)	B3
Conductividad térmica (EN 12667	Ca. 0,036 W / m.K

^(*) Estos valores pueden variar según factores ambientales como la temperatura, la humedad y el tipo de sustrato

Producto:

SoudaTherm Roof 330 es una espuma de poliuretano adhesivo en bombona de 10.4 Kg. para una aplicación eficiente del pegado limpio, económico y duradero de paneles aislantes en cubiertas. Las características de este adhesivo de espuma lo hacen también adecuado para superficies irregulares. SoudaTherm Roof 330 se puede aplicar de forma eficiente y rápida con la pistola regulable del sistema.

Características:

- 1 bombona de SoudaTherm Roof 330 puede pegar más de 120 m² de aislamiento.
- Capacidad de relleno de 1 cm. por debajo del aislamiento.
- La espuma adhesiva es un perfecto aislante. Su conductividad térmica es de Ca. 0,036 W / m.K.
- Consumo económico. Su dosificación puede ser regulada a las necesidades de cada momento.

- Ahorro de tiempo; reduce un 50% el tiempo de aplicación comparado con el PU líquido tradicional.
- Tiempo abierto; máx. 8 min. (depende de temperatura y humedad)
- Curado rápido; Completamente seco tras 1hora.
- Válido para aplicaciones verticales
- Resistencia al viento (Testado por WTCB, Bélgica y BDA Países Bajos).
- Resistente al envejecimiento, pero no a los rayos UV.
- Sin gas inflamable; Evita el riesgo de explosión o incendio en la cubierta.
- No contiene disolventes, por lo que es compatible con poliestireno (PS).
- Ligeramente flexible una vez seco. No craquea.
- Se puede usar con temperaturas superiores a 5°C en el soporte. La temperatura del producto deberá ser superior a 10°C.
- Temperatura óptima de aplicación para conseguir el mejor rendimiento y extrusión ha de ser de 15°C.

Observación: Esta ficha sustituye a todas las precedentes. Las directivas en esta documentación resultan de nuestras pruebas y nuestra experiencia y son comunicadas de buena fe. Visto que no controlamos las modalidades de aplicación, no debemos ser expuestos a ninguna responsabilidad en lo que se refiere a los resultados obtenidos y a posibles perjuicios procedentes de un uso incorrecto o no adaptado. Visto que ignoramos el proyecto, el estado de la superficie y las circunstancias de la aplicación, no se acepta ninguna responsabilidad a base de esta publicación. Por esa razón se aconseja hacer siempre pruebas previas propias a las circunstancias específicas. Soudal se reserva el derecho de adaptar los productos sin aviso previo.





Fecha: 07/08/19 Pág. 2 de 5

Aplicaciones:

Pegado de materiales aislantes comunes:

- PIR / PUR cubierto con
 - o Fibra de vidrio con revestimiento mineral.
 - o Fibra de vidrio bituminosa (superficie arenosa o astillado, no en superficies de PP quemables) o aluminio.
- Poliestireno expandido (EPS)
- Materiales de aislamiento mineral (p. Ej. Perlita, Multipor®, Fermacell®)
- Poliestireno extruido (XPS) / Fenólico espuma (PF): solo para la fijación temporal del aislamiento en una cubierta con balasto (antes de colocar el lastre)
- Lana mineral: lana de roca, lana de vidrio, (pero en superficies planas, SoudaTherm 170 es una mejor solución de unión)

En muchos tipos de superficies:

- Aislamiento sobre aislamiento (multicapa)
- Superficies uniformes y desiguales.
- Superficies de mampostería (por ejemplo, hormigón, fibra, cemento, hormigón celular)
- Techos de acero.
- Fieltros bituminosos para techos, arena emergida o astillado.
- Tableros de madera, PVC duro, yeso, ...
- Sobre barreras de vapor:
 - o Consulte la hoja de datos técnicos de la barrera de vapor para asegurarse de que sea adecuado para la unión de aislamiento.
 - o Para ser probado antes de su uso o uso solo con la aprobación del fabricante de la barrera.
 - o Barreras de vapor bituminosas.
 - o Barreras de vapor recubiertas de aluminio; solo con la aprobación de la fabricante.

Temperatura de aplicación:

- Temperatura superficial:
 De +5 ° C a +35 ° C
- Temperatura ambiente: De +5 ° C a +35 ° C
- Temperatura del recipiente:
 De +10 ° C a +35 ° C
 (Óptimo por encima de +15 ° C)

Envase:

Bombona de 10.4 Kg. (Peso neto)

Color: Naranja

Conservación:

- 18 meses sin abrir en un lugar seco (con temperatura de almacenamiento de 5 ° C a 25 ° C)
- Después de la aplicación, simplemente cierre la pistola y está cerrado. Pistola y bombona puede mantenerse bajo presión durante 2 semanas sin riesgo de curado.

Consejos de seguridad:

Hay que respetar las ordenanzas laborales higiénicas.

Llevar guantes y gafas de seguridad.

Recortar espuma endurecida mecánicamente, nunca quemarla.

Para más información consulte la ficha de seguridad y la información del envase.

Observación: Esta ficha sustituye a todas las precedentes. Las directivas en esta documentación resultan de nuestras pruebas y nuestra experiencia y son comunicadas de buena fe. Visto que no controlamos las modalidades de aplicación, no debemos ser expuestos a ninguna responsabilidad en lo que se refiere a los resultados obtenidos y a posibles perjuicios procedentes de un uso incorrecto o no adaptado. Visto que ignoramos el proyecto, el estado de la superficie y las circunstancias de la aplicación, no se acepta ninguna responsabilidad a base de esta publicación. Por esa razón se aconseja hacer siempre pruebas previas propias a las circunstancias específicas. Soudal se reserva el derecho de adaptar los productos sin aviso previo.





Fecha: 07/08/19 Pág. 3 de 5

Test reports:

- WTCB CAR11087/1: Recticel EUROTHANE SILVER cubierta metálica.
- WTCB CAR11071/1: Recticel EUROTHANE Bi3 cubierta metálica.
- WTCB CAR11087/2: Recticel POWERDECK F cubierta metálica.
- BDA 0268-L-12/1: Kingspan TR27 cubierta metálica.
- BDA 0111-L-12/1: Kemiroof EPS 100 cubierta de hormigón.
- Europe 28/08/2012: MWR BONDROCK MV sobre PDT ALUTRIX 600/FR
- Carlisle Europe 08/08/2013: Recticel Powerdeck F sobre PDT ALUTRIX 600/FR
- BDA 0294-L-13/1: Knauf DDP sobre Sopravap Fix Alu TS1000
- BDA 0293-L-13/1: Linitherm PAL (SK) sobre Mogaplan DS PYE V 60 AL
- BDA 0004-L-14/1: Kingspan TR24 sobre Royalvap ALU ZK
- BDA 0274-L-14/1: Rockwool Rhinoxx sobre hormigón.-

- BDA 0099-L-12/1: PH-EPS 100 cubierta metálica.
- BDA 0098-L-13/1: Unilin Utherm Roof PIR-L cubierta metálica.
- BDA 0116-L-13/1: Kingspan TR27 sobre Icopal Eshabase TK 40.
- BDA 0078-L-13/1: Kingspan TR27 sobre PDT ALUTRIX 600/FR
- Carlisle
- BDA 0007-L-14/1: Kingspan TR27 sobre Royalpol 260P14
- BDA 0006-L-14/1: Isobouw Polytophr 2400 sobre Royalpol 260P14
- BDA 0273-L-14/1: Recticel EUROTHANE SILVER sobre ALUTRIX 600/FR
- BDA 0208-L-14/1: Wiporit EPS sobre Alutrix 600/FR
- BDA 0355-L-14/1: Isobouw Polytophr Flex sobre Royalpol 260P14
- WTCB CAR15106: Knauf Thane MulTTi sobre ALUTRIX 600/FR

Método de trabajo:

- Los materiales deben estar limpios y libres de polvo y grasa. Las partes sueltas se deben quitar y la superficie debe estar cubierta con una imprimación si es necesario.
- Para la renovación y especialmente los techos con graba, asegúrese de que la superficie de unión esté firmemente adherida a la subestructura.
- Se deben aplicar al menos 4 cordones X m² (30 mm de diámetro) (80 a 100 g / m²). En las esquinas y los bordes de la cubierta, se recomiendan al menos 8 cordones. El número correcto de cordones (y por lo tanto, el uso de adhesivo) se puede calcular de acuerdo con EN 1991-1-4. La región, el área de la cubierta, la ubicación y la altura de la estructura, así como la ubicación en la cubierta (centro, esquinas o bordes) son factores que deben tenerse en cuenta.
- En superficies irregulares (por ejemplo, fieltros viejos para cubiertas con bituminosos), se debe aplicar más adhesivo (cordones más gruesos hasta de 50 mm) para asegurarse de que haya al menos un 40% de transferencia de adhesivo entre la superficie y el panel de aislamiento.
- La irregularidad máxima aceptable debajo de los paneles de aislamiento es de 1 cm.
- Cuando las planchas de aislamiento se retiran o se desplazan durante el curado del adhesivo (la capa adhesiva de relleno está rota), es necesario aplicar adhesivo adicional para obtener una buena unión.
- El adhesivo curado debe eliminarse mecánicamente.
- El instalador debe asegurarse de que el adhesivo esté completamente curado antes de aplicar la membrana o el tablero de aislamiento.

Observación: Esta ficha sustituye a todas las precedentes. Las directivas en esta documentación resultan de nuestras pruebas y nuestra experiencia y son comunicadas de buena fe. Visto que no controlamos las modalidades de aplicación, no debemos ser expuestos a ninguna responsabilidad en lo que se refiere a los resultados obtenidos y a posibles perjuicios procedentes de un uso incorrecto o no adaptado. Visto que ignoramos el proyecto, el estado de la superficie y las circunstancias de la aplicación, no se acepta ninguna responsabilidad a base de esta publicación. Por esa razón se aconseja hacer siempre pruebas previas propias a las circunstancias específicas. Soudal se reserva el derecho de adaptar los productos sin aviso previo.





Fecha: 07/08/19 Pág. 4 de 5

- Después de 30 minutos, la membrana de la cubierta se puede colocar sobre los paneles de aislamiento. Evite caminar sobre los paneles al mínimo durante los primeros 60 minutos (evidentemente con superficies irregulares).
 - 1. Cierre la pistola aplicadora
 - La pistola aplicadora debe bloquearse antes de conectarse al recipiente.
 - El tornillo de la parte posterior de la pistola debe cerrarse por completo girando en sentido horario.
 - 2. Limpie la boquilla
 - Revise la boquilla para el producto curado
 - Si hay producto curado que bloquea la boquilla, retírelo mecánicamente
 - La aguja de la pistola aplicadora debe estar completamente visible
 - 3. Conecte la manguera al recipiente
 - Cierre la válvula al final de la manguera
 - Cierre la válvula en la parte superior del recipiente (girando en sentido horario)
 - Conecte la manguera al recipiente manualmente
 - Luego conecte la manguera al recipiente con una llave. hasta que esté bien cerrado
 - 4. Agite la lata
 - El recipiente debe agitarse completamente durante 30 segundos para mezclar los componentes de SoudaTherm Roof 330 completamente
 - Esto asegura una óptima calidad adhesiva y capacidad de extrusión
 - Repita esta acción regularmente durante el uso de SoudaTherm Roof 330 para mantener una calidad consistente
 - 5. Abra las válvulas
 - Abra la válvula en la parte superior del recipiente girándola en sentido antihorario
 - Abra la válvula al final de la manguera.
 - 6. Coloque la lata en la mochila SoudaTherm Roof 330 y abroche las correas.
 - El contenedor se transporta mejor en la mochila especialmente diseñada
 - El recipiente se debe fijar con la hebilla de seguridad.
 - La posición en la parte posterior se puede ajustar con las correas de la mochila para una comodidad óptima.
 - 7. Aplicar adhesivo
 - Abra el tornillo negro de la parte posterior de la pistola hasta que los cordones tengan la forma deseada cuando apriete el gatillo
 - Recomendamos que debe una prueba preliminar en una caja de cartón u otro contenedor
 - Los cordones deben tener un color naranja uniforme
 - 8. Interrupción de la aplicación.
 - Durante cualquier interrupción a corto plazo de la aplicación, el tornillo en la parte posterior de la pistola debe estar cerrado para evitar el curado interno
 - Por razones de seguridad durante una interrupción más larga de varias horas, por ejemplo, durante transporte, también recomendamos cerrar la válvula en el recipiente.

Observación: Esta ficha sustituye a todas las precedentes. Las directivas en esta documentación resultan de nuestras pruebas y nuestra experiencia y son comunicadas de buena fe. Visto que no controlamos las modalidades de aplicación, no debemos ser expuestos a ninguna responsabilidad en lo que se refiere a los resultados obtenidos y a posibles perjuicios procedentes de un uso incorrecto o no adaptado. Visto que ignoramos el proyecto, el estado de la superficie y las circunstancias de la aplicación, no se acepta ninguna responsabilidad a base de esta publicación. Por esa razón se aconseja hacer siempre pruebas previas propias a las circunstancias específicas. Soudal se reserva el derecho de adaptar los productos sin aviso previo.





Fecha: 07/08/19 Pág. 5 de 5

- Después del transporte, la válvula del recipiente debe volverse a abrir para mantener la presión dentro del sistema y para evitar que el adhesivo se cure internamente
- El sistema puede almacenarse así durante un período de tiempo de hasta 2 semanas. Si el período de almacenamiento sin uso dura más de 2 semanas, aconsejamos que el sistema se limpie completamente
- El almacenamiento de la pistola / manguera durante más de 2 semanas sin limpieza aumenta el riesgo de curación del adhesivo dentro de la manguera. En ese caso, habrá una caída de presión durante la extrusión. SoudaTherm Roof 330 recomienda el uso de pistola / manguera de repuesto para proceder bajo buenas condiciones.
- 9. Cambiar el recipiente
 - Asegúrese de que el recipiente esté completamente vacío
 - Cierre la válvula en el recipiente (girando en sentido horario)
 - Cierre la válvula al final de la manguera.
 - Separe la manguera del recipiente
 - Agite bien el recipiente nuevo durante 30 segundos.
 - Limpie la válvula de la manguera y la válvula del recipiente con Soudal Gun & Foam Cleaner
 - Conecte la manguera al nuevo recipiente; consulte la operación 3
- 10. Limpieza de la pistola y la manguera
 - Cierre la válvula en el recipiente (girando en sentido horario)
 - Cierre la válvula al final de la manguera.
 - Separe la manguera del recipiente
 - Limpie la válvula de la manguera y la válvula del recipiente con Soudal Gun & Foam Cleaner
 - Conecte el adaptador de limpieza a la manguera manualmente
 - Luego apriete con una llave o una llave inglesa hasta que esté bien cerrado
 - Conecte el limpiador de espuma y pistola Soudal al adaptador de limpieza y lave el sistema completamente
 - Retire el limpiador de espuma y pistola Soudal inmediatamente después de la sesión de limpieza
 - Asegúrese de que no quede ningún agente de limpieza en la manguera y la pistola después de la sesión
- 11. Eliminación del envase
 - El recipiente es un recipiente desechable y no es adecuado para reutilizarlo o rellenarlo.
 - Para estar en condiciones adecuadas para la eliminación, el recipiente debe estar completamente vacío y despresurizado. Si es necesario, se debe volver a agitar el recipiente y abrir cuidadosamente la válvula encima de un contenedor de residuos para eliminar cualquier presión residual y / o producto
 - El recipiente vacío debe perforarse a través del punto débil.
 - El bote perforado se puede desechar como chatarra ordinaria.

Observación: Esta ficha sustituye a todas las precedentes. Las directivas en esta documentación resultan de nuestras pruebas y nuestra experiencia y son comunicadas de buena fe. Visto que no controlamos las modalidades de aplicación, no debemos ser expuestos a ninguna responsabilidad en lo que se refiere a los resultados obtenidos y a posibles perjuicios procedentes de un uso incorrecto o no adaptado. Visto que ignoramos el proyecto, el estado de la superficie y las circunstancias de la aplicación, no se acepta ninguna responsabilidad a base de esta publicación. Por esa razón se aconseja hacer siempre pruebas previas propias a las circunstancias específicas. Soudal se reserva el derecho de adaptar los productos sin aviso previo.