



PRO 30D

Revisión: 31/03/2022

Página 1 De 2

Especificaciones

Base	PVAc
Consistencia	Fluido muy viscoso
Sistema de curado	Secado físico
Densidad	Ca. 1,10 g/ml
Viscosidad (Brookfield)	8.000 mPa.s → 15.000 mPa.s
Contenido total de sólidos	Ca. 50 %
Tiempo abierto (23°C, 55% RV) *	Ca. 8 min.
Presión de prensado	1 kg/cm ² → 2 kg/cm ²
Tiempos de prensado	Ver aplicación
Resistencia al agua (EN 204)	D3
Temperatura de aplicación	15 °C → 35 °C
Nivel de pH	2,5 → 3,5
Temperatura mínima de formación de láminas (MFFT)	5 °C
Consumo (*)	80–140 g/m ² con pegado superficial completo. 160–180 g/m ² en montaje.

*Estos valores pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos. ** La información se refiere al producto completamente curado.

Descripción del producto

PRO 30D es un adhesivo listo para usar, de secado rápido y a base de PVA con una resistencia al agua especialmente alta (D3).

Propiedades

- Fácil de mecanizar
- Transparente una vez seco
- Gran fuerza final
- Tiempo de secado rápido
- Resistente a altas temperaturas

Aplicaciones

- Aplicaciones de interior con exposiciones breves y frecuentes de las uniones a agua corriente o condensada.
- Aplicaciones de interior expuestas a un alto grado de humedad relativa.
- Aplicaciones de exterior no expuestas a factores climáticos.
- Fabricación de marcos de puertas y ventanas que deban cumplir con los requisitos de la clase D3 que establece la norma EN204.

- Pegado de madera, paneles, aglomerado y chapa de madera
- Montaje de madera blanda
- Pegados de construcción como juntas en caja y espiga, troquelados, etc.
- Recubrimiento de bordes fijos con chapas, laminados plásticos y listones de madera maciza
- Pegado de superficies y películas de acabado decorativo, HPL y CPL a aglomerado, MDF y madera contrachapada.
- Pegado de juntas de placas y pegado de bloques de madera blanda, madera dura y aglomerado

Embalaje

Color: blanco
Embalaje: 750gr. 5 kg

Período de validez

24 meses sin abrir y almacenado en un lugar fresco y seco ((Entre 5 y 25 °C)

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.

PRO 30D

Revisión: 31/03/2022

Página 2 De 2

Sustratos

Sustratos: muchos sustratos porosos y no porosos, como madera, cartón, laminado, etc.

Naturaleza: Los materiales que se vayan a pegar deberán estar lisos y encajar bien, además de encontrarse limpios, secos y sin polvo ni grasa.

Preparación de la superficie: El desbaste ligero de las superficies lisas no porosas puede mejorar la adherencia.

Recomendamos realizar una prueba de compatibilidad preliminar.

decoloración debido a la variedad de composiciones y tratamientos previos.

- No diluya el adhesivo.

Método de aplicación

Método de aplicación: Aplique el adhesivo con una paleta dentada, una brocha o una máquina a uno de los materiales que deban pegarse. Una las piezas entre sí y embridelas durante 1 o 2 horas.

Tiempos de prensado: si corresponde. El tiempo de curado varía en gran medida según el tipo de madera, la temperatura, la cantidad de adhesivo y la porosidad de los materiales que se peguen. Tiempo mínimo de presión por pegar de alta frecuencia: con calentamiento al lado > 15 sec y con papel decorativo 5 - 10 sec. Tiempo mínimo de presión por enlaces de montaje: 8 - 15 min. Tiempo mínimo de presión por pegar juntas y espesar: 10 - 15 min. Tiempos de prensado mínimo en lámina sintética en prensa de escarapate y de marcha a unos 70°C: en multiplex unos 90 segundos y en madera aglomerada unos 45 segundos.

Limpieza: Antes del curado, PRO 30D se puede retirar con agua de los sustratos y las herramientas. El PRO 30D curado solo se puede eliminar por medios mecánicos.

Reparación: Con el mismo material

Recomendaciones de salud y seguridad

Siga los procedimientos habituales de higiene laboral. Consulte la ficha técnica de seguridad de materiales y la etiqueta para obtener más información.

Observaciones

- Al pegar algunas maderas, como la de haya y la de cerezo, puede producirse

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.