

Soudabond 350 Super Tack

Revisión: 01/06/2021

Página 1 De 3

Especificaciones

Base	Goma sintética
Sistema de curado	Cristalización y secado físico
Densidad	Ca. 0,70 g/ml
Contenido total de sólidos	Ca. 30 %
Tiempo de evaporación (= tiempo antes del cierre)	15s - 30s
Tiempo abierto	4h
Tiempos de prensado	15-30 s, apretar bien, hacer rodar o golpear
Resistencia a la temperatura a corto plazo tras curado completo	- 20 °C -> 70 °C
Temperatura de aplicación	5 °C → 25 °C
Tiempo de secado (a 23°C y 50% de humedad relativa)	Aprox. 48 h
Modelo de boquilla	Web
Herramientas	Pistola Ergogrip
Consumo (*)	100 - 300 ml/m ² , en cada cara Dependiente de la aplicación

*Estos valores pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos. ** La información se refiere al producto completamente curado.

Descripción del producto

'Nombre del Producto' es una cola de contacto a colocar lista para ser usada, universal, de dos caras a base de cauchos sintéticos en un canister portátil para el rociado inmediato sin instalación de boquilla. La cola ideal para aislamientos flexibles y suaves, pantallas de vapor y láminas, y muchos otros materiales.

Propiedades

- Acumulación rápida de fuerza.
- Tiempo de secado corto
- Largo tiempo abierto.
- Resistente a la humedad.
- Sin mantenimiento
- Apto para pegar poliestireno
- Resistente químicamente ante ácidos ligeros y bases
- Sin tolueno ni cloruro de metileno
- Listo para usar y muy sencillo de usar
- Rociar cola de manera eficiente - sin pérdidas de producto
- Portátil y transportable a todas partes sin necesitar electricidad ni aire comprimido

Aplicaciones

- Para el encolado de dos caras de diferentes materiales que son planos y muy apropiados.
- Encolado permanente o temporal de materiales de aislamiento suaves y semiduros, como la lana mineral, aislamiento técnico, espuma de caucho sintética.
- Encolado de pantallas de vapor, de plástico y de láminas de construcción, geotextil, fieltro y otras esteras de protección.
- Adecuado para el encolado de materiales de aislamiento acústico.
- Encolado de poliestireno EPS y XPS
- Encolado de, entre otros, poliéster, poliuretano y espuma de poliestireno, papel, láminas de metal, fieltro, textil, corcho, tanto entre sí como en la madera, tableros, madera aglomerada, hormigón, mampostería, ladrillos y metal.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.



Soudabond 350 Super Tack

Revisión: 01/06/2021

Página 2 De 3

- No disponible para polietileno (PE), polipropileno (PP) y Teflon® (PTFE/PFA/FEP), tampoco para aplicaciones en las que se pueda producir un contacto de punta entre las superficies.

Embalaje

Color: transparente

Embalaje: Canister presurizado: 22,1L

Período de validez

Conservar durante un mínimo de 18 meses cerrado en su envase original en un lugar seco a una temperatura de entre 10 y +25°C. El producto debe conservarse de conformidad con las reglas para el almacenamiento de sustancias inflamables. Consulte la ficha de seguridad para más información. Nunca coloque el Canister en posición vertical o en superficie con hormigón o embaldosado. Cambio del Canister: Cierre el grifo y vacíe por rociado completamente la manguera del material. Coloque inmediatamente la manguera en el nuevo Canister y abra el grifo. Abra lentamente el grifo del Canister vacío en una sala bien ventilada y controle si ha salido toda la presión.

Sustratos

Naturaleza: limpia, seca, sin humedad, sin polvo, sin oxidación, sin grasa, sin aceite y adecuada.

Preparación de la superficie: Si es necesario, desengrase la base con Soudal Surface Cleaner. Antes del uso, agitar o hacer rodar el Canister. La cola se procesa mejor estando en una zona seca a una temperatura mínima de +10°C. Asegúrese de que tanto la cola como los elementos a encolar están aclimatados. Recomendamos realizar una prueba de adherencia preliminar en todas las superficies.

Método de aplicación

Método de aplicación: Ajuste el modelo de boquilla deseado eligiendo la punta de la boquilla y configurando la pistola como ErgoGrip. Colocar la lima de dos caras con la

pistola ErgoGrip. Para ello dejar que la cola se pulverice de manera muy uniforme. El grado de revestimiento debe de, por lo menos, 80%. Los materiales de aislamiento con un peso de <4 kg/m² también pueden encolarse por una sola cara. Mantenga la pistola perpendicular a la superficie para distribuir la cola lo más uniformemente posible. Entre varias tiras debe haber una superposición de entre el 50% y el 75%. Lleve un cuidado especial con los bordes y las esquinas, para lo cual es mejor colocar primero una cola marco a lo largo de los bordes. En el caso de materiales muy porosos (yeso, hormigón...) puede colocarse una segunda capa de cola después del secado de la primera. (después de +/- 15 a 20 mín.). Tiempo de secado de al menos 30s, en función del ambiente. La adherencia se produce inmediatamente. A continuación, apretar bien con un rodillo de presión o en una prensa durante 15 segundos o golpear con un martillo de goma. Después del uso, bloquear inmediatamente la pistola ErgoTrip. Limpieza: Después de la pulverización, limpiar la boquilla con Soudal Dissolver SP. Reparación: Con el mismo material

Recomendaciones de salud y seguridad

Canister presurizado, no conservar a temperaturas superiores a los +50°C o en contacto directo con la luz solar. Utilizar solamente en áreas bien ventiladas. No fume. Si la ventilación es insuficiente, es adecuado llevar protección respiratoria. Consulte la ficha técnica de seguridad de materiales y la etiqueta para obtener más información. Estas pautas solamente sirven como indicaciones generales. El usuario, por su propia cuenta y riesgo debe determinar si el producto es adecuado para el objetivo deseado.

Observaciones

- Si el metal está oxidado y lijado, es importante conectar a tierra este elemento. Una descarga de electricidad estática puede hacer que los disolventes se inflamen, cuando la cola se coloca en la superficie.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.



Soudabond 350 Super Tack

Revisión: 01/06/2021

Página 3 De 3

- Si se supera el tiempo de apertura máximo y la cola está demasiado seca, para realizar el encolado puede reactivarse la superficie adhesiva con otra capa fina de Soudabond 350 Super Tack.
- El prensado de los materiales, durante el endurecimiento, no es necesario para lograr la mayor resistencia final posible. La mayor resistencia final se determina a través de la fuerza inicial que se da en la mezcla de los elementos a encolar, no mediante la duración de la fuerza.
- Soudabond 350 Super Tack conservar preferentemente a entre +10°C y +25°C, de manera que se pueda procesar inmediatamente.
- No adecuado para plásticos con un alto contenido de plastificante.

Responsabilidad

El contenido de esta ficha técnica es el resultado de pruebas, observaciones y experiencia. Es inherentemente general y no constituye ningún tipo de responsabilidad. Es responsabilidad del usuario determinar, con sus propias pruebas, si el producto es adecuado para la aplicación.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.